

## PETROFOR SD /10 R4

TUBO ASPIRAZIONE E MANDATA OLI IDRAULICI



### APPLICAZIONE

Aspirazione e mandata di oli idraulici

### SOTTOSTRATO

Nero, liscio in gomma sintetica

### RINFORZO

Tessuti sintetici ad alta tenacità, con spirali metalliche incorporate

### COPERTURA

Nera, liscia ad impressione tela, in gomma sintetica, resistente agli oli, all'ozono ed agli agenti atmosferici

### TEMPERATURA D'ESERCIZIO

-40°C + 100°C

| ID  |         | OD  |         | WEIGHT | WP  |     | BP  |     | BENDING RADIUS | VACUUM | COIL LENGTH |
|-----|---------|-----|---------|--------|-----|-----|-----|-----|----------------|--------|-------------|
| mm  | inch    | mm  | inch    | kg/m   | bar | psi | bar | psi | mm             | bar    | m           |
| 13  | 1/2     | 23  | 29/32   | 0,43   | 10  | 150 | 30  | 450 | 78             | 0,9    | 40/61       |
| 16  | 5/8     | 26  | 1 1/32  | 0,55   | 10  | 150 | 30  | 450 | 96             | 0,9    | 40/61       |
| 19  | 3/4     | 29  | 1 5/32  | 0,67   | 10  | 150 | 30  | 450 | 110            | 0,9    | 40/61       |
| 25  | 1       | 35  | 1 3/8   | 0,77   | 10  | 150 | 30  | 450 | 140            | 0,9    | 40/61       |
| 30  | 1 3/16  | 40  | 1 9/16  | 0,91   | 10  | 150 | 30  | 450 | 170            | 0,9    | 40/61       |
| 32  | 1 1/4   | 42  | 1 21/32 | 0,97   | 10  | 150 | 30  | 450 | 190            | 0,9    | 40/61       |
| 35  | 1 3/8   | 45  | 1 49/64 | 1,08   | 10  | 150 | 30  | 450 | 210            | 0,9    | 40/61       |
| 38  | 1 1/2   | 48  | 1 7/8   | 1,20   | 10  | 150 | 30  | 450 | 230            | 0,9    | 40/61       |
| 40  | 1 9/16  | 50  | 1 31/32 | 1,28   | 10  | 150 | 30  | 450 | 240            | 0,9    | 40/61       |
| 42  | 1 21/32 | 52  | 2 3/64  | 1,35   | 10  | 150 | 30  | 450 | 50             | 0,9    | 40/61       |
| 45  | 1 25/32 | 56  | 2 17/32 | 1,49   | 10  | 150 | 30  | 450 | 260            | 0,9    | 40/61       |
| 51  | 2       | 62  | 2 7/16  | 1,76   | 10  | 150 | 30  | 450 | 280            | 0,9    | 40/61       |
| 51  | 2       | 63  | 2 1/2   | 1,80   | 10  | 150 | 30  | 450 | 290            | 0,9    | 40/61       |
| 60  | 2 3/8   | 72  | 2 53/64 | 2,10   | 10  | 150 | 30  | 450 | 340            | 0,9    | 40/61       |
| 70  | 2 3/4   | 82  | 3 5/32  | 2,62   | 10  | 150 | 30  | 450 | 410            | 0,9    | 40/61       |
| 76  | 3       | 88  | 3 15/32 | 2,80   | 10  | 150 | 30  | 450 | 430            | 0,9    | 40/61       |
| 80  | 3 5/32  | 92  | 3 5/8   | 3,15   | 10  | 150 | 30  | 450 | 460            | 0,9    | 40/61       |
| 90  | 3 17/32 | 103 | 4 1/16  | 3,47   | 10  | 150 | 30  | 450 | 520            | 0,9    | 40/61       |
| 102 | 4       | 115 | 4 17/32 | 4,00   | 10  | 150 | 30  | 450 | 590            | 0,9    | 40/61       |

Altri diametri e pressioni sono disponibili su richiesta. I dati tecnici le strutture ed i polimeri possono essere modificati senza preavviso.

### IDENTIFICAZIONE

